

## Подробная инструкция по применению разделительной жидкости (смазки) для опалубки и форм GreenCrete

1. Жидкость поставляется в готовом к употреблению виде.
2. Нанесение смазки необходимо производить с помощью распылителя, так же возможно нанесение валиком и другими известными способами. Мы рекомендуем распылители **Gloria 410T, 410TK Profiline** (10 литров) и **405T Profiline** (5 литров)
3. Из распылителя вывинчивается ручной насос и в образовавшееся отверстие заливается жидкость в колве не превышающем 10 л. Внимание! При закручивании насоса первое время во избежание закусывания соблюдать аккуратность пока не разработается резьба.
4. С помощью вмонтированного ручного насоса давление внутри распылителя доводится до **5-6 атмосфер**, после чего оборудование готово к применению.
5. По мере расхода жидкости, распылитель необходимо подкачивать, поддерживая в нём указанное давление.
6. Предназначенную для обработки поверхность палубы необходимо предварительно очистить от грязи и остатков бетона (зимой ото льда и снега).
7. Работник с переносным (объем - 10 л) распылителем проходит один раз (средним шагом) по всей длине формы, держа перед собой распыляющее сопло (наконечник трубки распылителя) на расстоянии **40-60 см.** (зависит от погодных условий, распылитель пульверизатора держится на такой высоте, чтобы веерообразно распыляемое масло сразу покрывало форму по всей ширине) от обрабатываемой поверхности. Слой нанесения смазки равномерный, очень тонкий, без лужиц. Покрытая смазкой поверхность, если к ней прикоснуться, только слегка смазывает палец.
8. Для определения толщины разделительного слоя смазки можно использовать папиросную бумагу. Для этого бумагу согнуть вдвое и прикоснуться к смазанной опалубке, смазка должно пропитать только одну половинку бумаги, если же смазка пропитала обе половинки бумаги - нанесено слишком много смазки. Расчеты показали, что толщина пленки смазки на опалубке (металл, пластмасса) должна составлять от 10 до 15 мк.
9. **Внимание!** Недостаточное количество смазки может привести к обширному прилипанию бетона к форме, а избыточное количество - к возникновению воздушных пор на поверхности готового бетонного изделия, а так же к перерасходу смазки.
10. Расход смазки, нанесенной на опалубку, должен составлять **15-30 мл/кв.м**, что соответствует 33-66 кв.м/литр. Как показывает опыт, нанести на опалубку такой слой смазки возможно только с помощью распылителя; при нанесении смазки кистями или валиками в разы возрастает расход и толщина пленки смазки.

11. По окончании обработки необходимо: во-первых, стравить остаток воздуха из распылителя с помощью клапана - красный рычажок в верхней части распылителя потянуть вверх; затем вставить распылительную трубку в специальное гнездо в нижней части распылителя форсункой вниз; убрать распылитель в безопасное место, во избежание падения на него тяжёлых предметов.
12. Внимание! При засорении форсунки необходимо её вынуть, аккуратно разобрав корпус и промыть в бензине.

**Производитель: ООО «ГринПланет»,**

196105, Санкт-Петербург, улица Свеаборгская 10, лит. А, БЦ «Квартал»

тел.: **+79667559884 Фатеева Екатерина**, email: **severoz.fateeva@yandex.ru**

info@gr-planet.ru, сайт: [www.gr-planet.ru](http://www.gr-planet.ru)